

AMG ENERGIA S.P.A.
PALERMO

OGGETTO: FORNITURA DI TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO, GHISA SFEROIDALE E PEAD, DI VALVOLE, RACCORDERIA, RIDUTTORI DI PRESSIONE E MATERIALI VARI, DESTINATI A LAVORI DI MANUTENZIONE ORDINARIA, STRAORDINARIA E PER LA NUOVA REALIZZAZIONE DI RETI INTERRATE ED IMPIANTI AEREI DI DISTRIBUZIONE DEL GAS.

SCHEMA DI CONTRATTO

CAPITOLATO SPECIALE DI FORNITURA

DATA		Responsabile del Procedimento
12- APR 2013	<i>[Signature]</i>	Dott. Dario RUTA <i>[Signature]</i>



N. di Repertorio

N. di raccolta

CONTRATTO DI APPALTO

FORNITURA DI TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO, GHISA SFEROIDALE E PEAD, DI VALVOLE, RACCORDERIA, RIDUTTORI DI PRESSIONE E MATERIALI VARI, DESTINATI A LAVORI DI MANUTENZIONE ORDINARIA, STRAORDINARIA E PER LA NUOVA REALIZZAZIONE DI RETI INTERRATE ED IMPIANTI AEREI DI DISTRIBUZIONE DEL GAS.

REPUBBLICA ITALIANA

L'anno duemila tredici (2013), il giorno..... del mese di in Palermo, nei locali della sede della società AMG ENERGIA S.p.A., siti in Via Ammiraglio Gravina n. 2/E.

Innanzi a me Dr., Notaio in Palermo, iscritto al Collegio Notarile del Distretto di Palermo, assistito da

.....;

.....;

entrambi dipendenti dell'AMG Energia S.p.a., domiciliati in Palermo, via Ammiraglio Gravina n. 2/E, presso i locali della società AMG Energia s.p.a.

SONO PRESENTI

Il Dr. nato a il ... 19...., che interviene al presente atto in rappresentanza della società "AMG Energia S.p.A." con sede in Palermo, via Ammiraglio Gravina n. 2/E, ove è domiciliato per la carica, capitale sociale di Euro 95.196.800,00 (novantacinquemilionicentonovantaseimilaottocento) interamente versato, partita IVA, codice fiscale e numero di iscrizione nel registro delle imprese di Palermo 04797170828, nella qualità di procuratore, giusta procura conferitagli (con atto ricevuto dal notaio Franco Salerno Cardillo di Palermo in data 1 aprile 2009, repertorio 12524/5823, registrato a Palermo 3 l'8 aprile 2009 al n. 2882/IT che, in copia autenticata dallo stesso notaio in data 10 febbraio 2010, trovasi allegata con lettera "A" all'atto ai miei rogiti del 2010, rep.), registrato presso l'Ufficio Territoriale di Palermo l' il, dall'Avv. Francesco Greco nato a il 19...., presidente del consiglio di amministrazione nominato con delibera dell'Assemblea Ordinaria dei soci della AMG ENERGIA S.p.A. di Palermo in data 29 dicembre 2008, in esecuzione della delibera del Consiglio di Amministrazione del giorno 19 gennaio 2009 n. 6; con delibera dell'assemblea dei soci del 15 marzo 2010, l'avv. Greco è stato nominato nuovamente presidente e con delibera n. 24/10 del 15 marzo 2010, il consiglio di amministrazione dell'AMG ha deliberato di attribuire ad dott. Maurizio Floridia il potere di sottoscrivere i contratti di appalto confermando i poteri già attribuiti con la citata procura;

..... nato a (.....) il 19...., che interviene al presente atto nella qualità di Amministratore unico e come tale legale rappresentante della società "....." con sede in (.....), via n., ove è domiciliata per la carica, codice fiscale, partita IVA e numero di iscrizione nel registro delle imprese di Palermo iscritta al n.



..... del RFA, come risulta dal certificato di iscrizione rilasciato dalla Camera di Commercio Industria Artigianato Agricoltura di in data
, che in originale al presente atto si allega con lettera "A".
 Detti comparenti, della cui identità personale io Notaio sono certo,

PREMETTONO

- che, come risulta dal verbale ai miei rogiti del, repertorio registrato presso l'Ufficio Territoriale di Palermo l il al n./IT, la gara avente ad oggetto **"FORNITURA DI TUBAZIONI E PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO, GHISA SFEROIDALE E PEAD, DI VALVOLE, RACCORDERIA, RIDUTTORI DI PRESSIONE E MATERIALI VARI, DESTINATI A LAVORI DI MANUTENZIONE ORDINARIA, STRAORDINARIA E PER LA NUOVA REALIZZAZIONE DI RETI INTERRATE ED IMPIANTI AEREI DI DISTRIBUZIONE DEL GAS"** è stata aggiudicata provvisoriamente, con ogni riserva di legge e fatta salva l'approvazione da parte dell'organo di amministrazione dell'Azienda appaltante, alla società "..... S.R.L." con sede in (.....), che ha presentato un'offerta con ribasso del% (..... virgola per cento);
- che il Consiglio di Amministrazione dell' "AMG ENERGIA S.p.A." nella seduta del ha preso atto che la gara per l'appalto in argomento, celebratasi in data , è stata aggiudicata provvisoriamente alla società "....." con sede in (.....), per l'importo di Euro (euro e centesimi), con il ribasso offerto del% (..... virgola per cento) sull'importo complessivo posto a base d'asta di Euro00, IVA esclusa;
- che l'esito della gara è stato pubblicato sulla G.U.C.E. n. del .../.../2010, sulla GURS n. del , pubblicato all'Albo Pretorio del Comune di Palermo dal al , e affisso all'Albo dell'"AMG ENERGIA S.p.A." nonché sul sito internet aziendale e del Ministero delle Infrastrutture www.serviziopubblici.it;
- che, a garanzia dell'esatto adempimento delle obbligazioni assunte, la società "..... S.R.L." ha sottoscritto la polizza fidejussoria per la cauzione definitiva n., rilasciata dalla "..... Assicurazioni S.p.A." Agenzia di (.....) del , che rimane agli atti dell'Azienda appaltante;
- che dall'allegato certificato rilasciato dalla Camera di Commercio risulta il nulla osta ai fini dell'art.10 della legge 31 maggio 1965 n. 575 e successive modificazioni e che pertanto, ai sensi dell'art. 6 del D.P.R. n. 252/1998, la certificazione è equiparata a tutti gli effetti alla comunicazione rilasciata dalla Prefettura, attestante l'insussistenza delle cause di decadenza, divieto o sospensione di cui alla legge predetta n. 575;
- che, come le parti danno atto, la società appaltante ha avanzato richiesta di "informazioni antimafia" (art. 10 del D.P.R. n. 252/1998) nei confronti della società ".....", e sono decorsi quarantacinque giorni dalla ricezione di detta richiesta alla Prefettura di e non sono ancora pervenute le relative "informazioni". Ai sensi dell'art. 11 del D.P.R. 252/1998 la società appaltante intende procedere alla odierna stipula, ferma restando comunque la condizione



risolutiva di cui al predetto articolo 11, del D.P.R. n.252/1998, che la società appaltatrice, come rappresentata, dichiara di ben conoscere;

- che non si ravvisano rischi di interferenza sui luoghi di lavoro con i lavoratori dell'azienda appaltante e, pertanto, la azienda appaltante non ha provveduto alla redazione del documento Unico di Valutazione dei Rischi di Interferenza (D.U.V.R.I.) ai sensi dell'art. 26 del D.lg. 81/2008 e successive modifiche ed integrazioni;

- che, dopo l'espletamento di tutte le formalità propedeutiche, occorre procedere alla stipula del contratto di appalto.

Tutto ciò premesso, i comparenti convengono e dichiarano quanto segue:

Art. 1) Le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto. ✓

Art. 2) L' "AMG ENERGIA S.p.A.", come sopra rappresentata, dà in appalto alla società "....." con sede

(.....) che, come sopra rappresentata, accetta e si obbliga ad eseguire la fornitura dei misuratori gas in argomento, da effettuarsi nel rispetto delle condizioni e delle modalità previste nello Schema di Contratto e Capitolato Speciale di Fornitura, ai prezzi unitari offerti per le singole tipologie di misuratori gas in argomento di cui all'offerta allegata al verbale ai miei rogiti del, registrato a Palermo Ufficio delle entrate il ... al n./IT;

Art. 3) Le condizioni e le modalità tutte di esecuzione della fornitura in argomento, sono quelle contenute nel bando di gara, nel citato D.Lgs. n. 163/2006 e s.m.i. che, benché non allegati, si richiamano espressamente e debbono considerarsi parte integrante del presente contratto, nell'offerta allegata al verbale ai miei rogiti del, registrato a Palermo Ufficio delle entrate il ... al n./IT, come sopra detto, nel Capitolato Speciale di Fornitura allegato al presente sotto la lettera "B", che formano unico ed inscindibile contesto con il presente.

Art.4) La durata indicata nella polizza fidejussoria citata in premessa deve intendersi puramente presuntiva e la società appaltatrice si obbliga a compiere nei confronti della società Assicurazioni S.p.A. che ha emesso la polizza fidejussoria tutti gli incumbenti necessari per prolungare l'efficacia di essa, fino a due mesi dopo la fine della fornitura.

Art.5) L'importo complessivo della fornitura da realizzare, tenendo conto del ribasso offerto nella misura del% (..... virgola per cento), è di Euro (euro e centesimi) IVA esclusa.

Art.6) La società "....." con sede in (.....), come sopra rappresentata, si impegna, nel caso di utilizzo parziale o totale della polizza fidejussoria in premessa richiamata, a ricostituire la stessa nella sua integrità mediante l'integrazione di quella esistente o la costituzione di una nuova polizza fidejussoria.

Art.7) Il signor, nella qualità suddetta, dichiara di essersi recata sui luoghi dove deve essere eseguita la fornitura, di aver preso conoscenza delle condizioni locali, di quelle generali e particolari che possono avere influito nella determinazione del prezzo nonché delle condizioni contrattuali che possono influire nell'esecuzione della fornitura e di avere giudicato i prezzi medesimi nel loro complesso remunerativi. L'impresa dichiara di possedere l'attrezzatura necessaria per l'esecuzione della fornitura.

Art.8) La consegna dei misuratori gas in argomento avverrà secondo quanto è stabilito dall'art. 4 del capitolato speciale di fornitura.



Art.9) I pagamenti avverranno nel rispetto di quanto stabilito nel Capitolato Speciale di Fornitura.

Art.10) Per l'esecuzione del presente contratto le parti dichiarano di eleggere e mantenere domicilio come segue:

l'AMC Energia S.p.A., presso la sua sede in Palermo, via Ammiraglio Gravina n.2/E; la società "....." presso la propria sede in (.....), via n....., in difetto presso la casa comunale di (.....), dove potranno essere effettuate tutte le comunicazioni e le notificazioni.

Il Foro di Palermo è competente in via esclusiva per tutte le controversie occasionate dal presente contratto e della sua esecuzione.

Art.11) Ai fini fiscali i componenti dichiarano che il presente contratto è soggetto a IVA e pertanto va soggetto alla registrazione in misura fissa, ai sensi degli art. 5 e 40 del D.P.R. 26 aprile 1986 n. 131.

Art.12) Il signor nella qualità, assume tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari ai sensi dell'art. 3, della Legge n. 136/2010 e dichiara che il conto corrente n. presso Banca, Agenzia n. di è un conto corrente "dedicato" alle commesse pubbliche in conformità alle prescrizioni di cui alla Legge n. 136/2010. Dichiara altresì, ai sensi dell'art. 2 della L.R. n. 15 del 20/11/2008, che la stessa riscuoterà, a mezzo bonifico su predetto conto corrente, tutte le somme dovute in acconto o a saldo relative all'appalto in argomento, che effettuerà i pagamenti delle retribuzioni al personale a mezzo bonifico bancario del suddetto conto corrente e che comunque effettuerà tutti i pagamenti relativi al presente appalto in conformità alle prescrizioni di cui alla Legge n. 136/2010.

Art.13) La stazione appaltante attiverà la clausola risolutiva espressa nel caso in cui le transazioni siano state eseguite senza avvalersi di banche o della società Poste Italiane S.p.A. (art. 3, comma 8, 2° periodo, della Legge n. 136/2010).

Art. 14) Il signor nella qualità, si obbliga ad inscrire, a pena di nullità assoluta, nei contratti sottoscritti con i subappaltatori e i subcontratti della filiera delle imprese a qualsiasi titolo interessate alla fornitura in argomento, apposita clausola con la quale ciascuno di essi assume gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari (art. 3, comma 9, della Legge n. 136/2010).

Art. 15) Il signor nella qualità, assume l'obbligo, se ha notizia dell'inadempimento dei subappaltatori o dei subcontratti agli obblighi di tracciabilità finanziaria, di procedere all'immediata risoluzione del rapporto contrattuale informandone la stazione appaltante.

Art.16) Le spese, i diritti, le tasse e i compensi notarili relativi al presente atto e al verbale di gara e suoi conseguenziali, nulla escluso, sono a carico della società "....." con sede in, senza possibilità di rivalsa.

Art. 17) Il signor nella qualità, per quanto possa occorrere, ai sensi dell'art.1341 comma 2° del codice civile, approva specificamente tutti gli articoli del presente contratto, nonché tutte le clausole contenute negli articoli da 1 a 15 del Capitolato Speciale di Fornitura come sopra allegato.

Art.18) La Società appaltante si avvarrà della clausola risolutiva di cui all'art. 1456 codice civile, con riferimento all'art. n. 12 del Capitolato Speciale di Fornitura.

Le parti mi esonerano dalla lettura degli allegati.



- OGGETTO DELLA FORNITURA

Art. 1 - Descrizione, quantità e importo a base di gara.-

La Società deve provvedere ad approvvigionarsi dei seguenti materiali per l'esecuzione dei lavori di manutenzione ordinaria, straordinaria e per la realizzazione di nuove reti interrato e nuovi impianti aerei di distribuzione del gas previsti nel corso dell'anno 2013, oltre che per soddisfare il fabbisogno di materiali di scorta del magazzino.

LOTTO 1

Pos. 1

TUBI GHISA SFEROIDALE, in barre da metri 6.0, certificate secondo ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004, provviste di marcatura CE, con caratteristiche qualitative non minori di quelle prescritte dalle norme UNI-EN 969/2009 ed UNI 9034/2004, con giunto elastico tipo automatico a doppia camera, rivestimento interno in poliuretano con densità 1,4 kg/dm³, spessore nominale non inferiore a 1,3 mm con DN da 80 a 150 mm, e non inferiore a 1,5 mm con DN da 200 a 400 mm, e aderenza alla ghisa sferoidale della parete interna della tubazione maggiore di 14 MPa, e con rivestimento esterno zincato e catramato, per condotte di gas, in accordo con il D.M. 16.04.2008 del Ministero Sviluppo Economico di concerto con il Ministero dell'Interno; con guarnizioni tipo "GAS" in gomma sintetica insolubile al benzolo (NBR) garantite per la tenuta di gas metano, in accordo alla norma UNI EN 682/2006; classe di tubazione standard K9; per pressioni di esercizio fino a 5 bar. Verniciatura esterna di colore nero.

Forniti corredati di certificati di collaudo tipo 2.1 secondo la norma UNI EN 10204.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 100	m	4.002
DIAMETRO mm 150	m	3.000
DIAMETRO mm 200	m	1.002
DIAMETRO mm 350	m	240

Pos. 2

PEZZI SPECIALI IN GHISA SFEROIDALE certificati secondo ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004, provvisti di marchio "GAS", per la distribuzione di gas metano, come indicato nella norma UNI 9034/2004 e secondo il D.M. 16.04.2008 del Ministero Sviluppo Economico di concerto con il Ministero dell'Interno, fabbricati in conformità alla norma UNI-EN 969:2009; rivestiti internamente ed esternamente con resina epossidica (minimo 250 µm), con giunto elastico tipo automatico e/o a serraggio meccanico, con guarnizioni tipo "GAS" in gomma sintetica insolubile al benzolo (NBR) garantite per la tenuta di gas metano, in accordo alla norma UNI EN 682/2006.

Verniciatura esterna di colore nero.

Forniti corredati di certificati di collaudo tipo 2.1 secondo la norma UNI EN 10204.



DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
TEE 3B DIAM. mm 150 X 100	n	60
TEE 2B1F DIAM. mm 350 X 150	n	3
MANICOTTO tipo scorrevole DIAMETRO mm 100	n	50
MANICOTTO tipo scorrevole DIAMETRO mm 150	n	50
MANICOTTO tipo scorrevole DIAMETRO mm 350	n	2
IMBOCCO DIAM mm 100	n	30
IMBOCCO DIAM mm 350	n	6
TAZZA DIAM mm 400	n	4
PIATTO DI CHIUSURA DIAM mm 100	n	80
PIATTO DI CHIUSURA DIAM mm 350	n	6
PIATTO DI CHIUSURA DIAM mm 400	n	4
CURVA 1/32 DIAM mm 200	n	30
CURVA 1/16 DIAM mm 100	n	60
CURVA 1/16 DIAM mm 250	n	20
CURVA 1/16 DIAM mm 300	n	10
CURVA 1/8 DIAM mm 100	n	100
CURVA 1/8 DIAM mm 150	n	30
CURVA 1/8 DIAM mm 250	n	20
CURVA 1/8 DIAM mm 350	n	6
CURVA 1/4 DIAM mm 100	n	80
CURVA 1/4 DIAM mm 150	n	50
RIDUZIONE DIAM mm 100 X 80	n	20
RIDUZIONE DIAM mm 150 X 100	n	30
RIDUZIONE DIAM mm 350 X 200	n	4
RIDUZIONE DIAM mm 350 X 250	n	2



LOTTO 2

Pos. 1

TUBI IN ACCIAIO SALDATO PER CONDOTTE METANO IN BARRE DA 12 METRI, SECONDO LA NORMA UNI EN 10208.1:2009 - D.M. 16/04/2008 - IV SPECIE, RIVESTIMENTO ESTERNO IN POLIETILENE ESTRUSO TRIPLO STRATO RINFORZATO (R3R) SECONDO LA NORMA UNI 9099:1989, INTERNO GREZZO, ESTREMITA' A SALDARE, SMUSSATE A NORMA.

Forniti corredati di certificati di collaudo tipo 2.1 secondo la norma UNI EN 10204.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 100	m	2.520
DIAMETRO mm 150	m	3.240
DIAMETRO mm 200	m	456
DIAMETRO mm 350	m	72

Pos. 2

TUBI IN ACCIAIO PER CONDOTTE METANO INTERRATE, TIPO SALDATO, LUNGHEZZA 6,0 METRI, COSTRUITI IN ACCORDO AL D.M. 16/04/2008, SERIE MEDIA, CON RIVESTIMENTO ESTERNO IN POLIETILENE ESTRUSO TRIPLO STRATO RINFORZATO, IN ACCORDO ALLA NORMA UNI 9099:1989.

TANTO I TUBI CHE I RACCORDI DOVRANNO ESSERE NELLE MISURE E NELLE CARATTERISTICHE CONFORMI ALLE NORME UNI-EN 10255:2007.

Forniti corredati di certificati di collaudo tipo 2.1 secondo la norma UNI EN 10204.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 30	m	3.000
DIAMETRO mm 40	m	3.204
DIAMETRO mm 50	m	2.604
DIAMETRO mm 75	m	732



Pos. 3

RACCORDI E PEZZI SPECIALI IN ACCIAIO PER CONDOTTE METANO
REALIZZATI IN ACCORDO ALLA NORMA UNI 9034:2004 E UNI-EN 10253-
1:2002

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
CURVA 45°		
CURVA 45° - DN 200	n	6
CURVA 45° - DN 350	n	8
CURVA 90°		
CURVA 90° - DN 200	n	6
CURVA 90° - DN 350	n	8
TRONCHETTO TEE		
DN 40 x 25 x 30	n	300
DN 50 x 40 x 50	n	100
RIDUZIONE CONCENTRICA		
DIAMETRO mm 40 x 25	n	50
DIAMETRO mm 50 x 40	n	20
DIAMETRO mm 63 x 50	n	30
DIAMETRO mm 100 x 75	n	40
FONDELLI		
DIAMETRO mm 350	n	4

Pos. 4

GIUNTO ISOLANTE MONOBLOCCO PN16 per saldatura di testa, conforme alle
 norme UNI-CIG 10285:1993.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 100	n	15
DIAMETRO mm 150	n	15
DIAMETRO mm 350	n	3

Pos. 5

GIUNTO ISOLANTE MONOBLOCCO PN10 per collegamento filettato m/m oppure
 filettato m/saldatura di testa, conforme alle norme UNI-CIG 10284:1993

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 30 (1" 1/4) - filetto m/m	n	600
DIAMETRO mm 30 (1" 1/4) - filetto m/saldare	n	400
DIAMETRO mm 40 (1" 1/2) - filetto m/m	n	700
DIAMETRO mm 40 (1" 1/2) - filetto m/saldare	n	300
DIAMETRO mm 50 (2") - filetto m/m	n	800
DIAMETRO mm 50 (2") - filetto m/saldare	n	200
DIAMETRO mm 75 (3") - filetto m/m	n	250
DIAMETRO mm 75 (3") - filetto m/saldare	n	50



LOTTO 3

Pos. 1

VALVOLA A SFERA IN ACCIAIO, TOTALMENTE SALDATA, DEL TIPO A PASSAGGIO TOTALE PER INTERRAMENTO DIRETTO, CLASSE ANSI 150, REALIZZATA IN ACCORDO AL DM 16/04/2008 ED ALLE NORME UNI-9734:1991, ASME B16.34, ESTREMITÀ DI ACCOPPIAMENTO FILETTATA / A SALDARE DI TESTA, CON FILETTATURA GAS ISO 228/1:2003, COMPLETA DI PROLUNGA DI MANOVRA AVENTE ALTEZZA 350 MM., CORPO IN ACCIAIO AL CARBONIO ASTM A105 O SIMILARE, STELO IN ACCIAIO INOX, SFERA IN ACCIAIO INOX, STELO ANTI ESPULSIONE, SEDI IN PTFE.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 50 - SENZA STELO - S/F	n	25
DIAMETRO mm 50 - STELO 350 mm - S/F	n	15
DIAMETRO mm 75 - STELO 350 mm - S/F	n	15

Pos. 2

VALVOLA A SFERA IN ACCIAIO, TOTALMENTE SALDATA, DEL TIPO A PASSAGGIO TOTALE PER INTERRAMENTO DIRETTO, CLASSE ANSI 150, REALIZZATA IN ACCORDO AL DM 16/04/2008 ED ALLE NORME UNI-9734:1991, ASME B16.34, ESTREMITÀ DI ACCOPPIAMENTO A SALDARE DI TESTA OPPURE ESTREMITÀ DI ACCOPPIAMENTO FILETTATA / A SALDARE DI TESTA, CON FILETTATURA GAS ISO 228/1:2003, COMPLETA DI PROLUNGA DI MANOVRA AVENTE ALTEZZA DA 350 A 600 MM., CORPO IN ACCIAIO AL CARBONIO S355 J2H SECONDO UNI EN 10210-1:2006 O EQUIVALENTE, STELO IN ACCIAIO INOX, SFERA IN ACCIAIO AL CARBONIO ASTM A 350 Gr. LF2 O EQUIVALENTE, CON ENP SPESSORE 30 MICRON, STELO ANTI ESPULSIONE.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 100 - STELO 350 mm - S/F	n	20
DIAMETRO mm 200 - STELO 600 mm - S/S	n	5

Pos. 3

RIDUTTORE ASPORTABILE IDONEO PER VALVOLE GAS INTERRATE DOTATE DI PROLUNGA DI MANOVRA, DEL DN 150 E DN 200 mm A PASSAGGIO TOTALE.

QUANTITA' N. 1 (UNO)

Pos. 4

CHIAVE DI MANOVRA A T IDONEA PER VALVOLE GAS INTERRATE DOTATE DI PROLUNGA DI MANOVRA, DEL DN 150 E DN 200 mm A PASSAGGIO TOTALE.

QUANTITA' N. 2 (DUE)



Pos. 5

VALVOLA A SFERA MONOBLOCCO PER LO SCARICO ALL'ATMOSFERA DELLE CONDOTTE METANO, DA INSERIRE NELLE TUBAZIONI IN CORRISPONDENZA DELLE VALVOLE DI SEZIONAMENTO, COSTITUITO DA VALVOLA A SFERA MONOBLOCCO A PASSAGGIO TOTALE, CON LEVA, CLASSE ANSI 150, DN 1"1/2 CORPO IN ACCIAIO, CON UNA ESTREMITÀ FILETTATA BSP/G GAS, COMPRESO TAPPO DI CHIUSURA, E L'ALTRA ESTREMITÀ A TASCA DA SALDARE, SALDATA A TUBO IN ACCIAIO SALDATO CON RIVESTIMENTO PESANTE PER CONDOTTE METANO DEL DN. 1"1/2 CON LUNGHEZZA PARI A CM 100.

QUANTITA' N. 50 (CINQUANTA)

LOTTO 4**Pos. 1**

TUBO DI SFIATO DA 3" CON ESALATORE COSTITUITO DA TUBO DI SFIATO IN ACCIAIO RIVESTITO NELLA PARTE INTERRATA, CON RIVESTIMENTO PLASTIFICATO DI COLORE VERDE NELLA PARTE FUORI TERRA, ESALATORE IN LEGA DI ALLUMINIO VERNICIATO AL FORNO IN GIALLO, COMPLETO DI TAGLIAFIAMMA INOX, TUTTO DEL DIAMETRO 3".

QUANTITA' N. 20 (VENTI)

Pos. 2

COLLARE PRESA PER UTENZA GAS, DA INSERIRE NELLE TUBAZIONI DI GAS IN GHISA SFEROIDALI, DEL TIPO UNIVERSALE CON DERIVAZIONE FILETTATA, IN GHISA SFEROIDALE UNI-EN 1563/2012, RIVESTITA CON RESINA EPOSSIDICA, TIRANTI IN ACCIAIO INOSSIDABILE AISI 304 CON GUAINA IN GOMMA, CON DADI IN ACCIAIO INOX AISI 304 E CON GUARNIZIONE IN GOMMA NITRILICA PER GAS TIPO NBR, USCITA CON FILETTATURA GAS FEMMINA SECONDO UNI-ISO 228/1:2003

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 100 x 50	fl	550
DIAMETRO mm 150 x 75	fl	600
DIAMETRO mm 200 x 75	fl	250
DIAMETRO mm 250 x 75	fl	60
DIAMETRO mm 300 x 75	fl	40
DIAMETRO mm 350 x 75	fl	10
DIAMETRO mm 400 x 75	fl	10



Pos. 3

SISTEMA ANTICORROSIVO AD ALTA TECNOLOGIA PER IL RIPRISTINO DEL RIVESTIMENTO PASSIVO DELLE TUBAZIONI IN ACCIAIO, REALIZZATO CON MATERIALE TERMORESTRINGENTE, IN ACCORDO ALLA NORMA UNI EN - 12068:2002 E CERTIFICATI SECONDO NORMA DIN 30672 - CLASSE DI SOLLECITAZIONE B-50; ADESIVO AD ALTO VALORE DI ADERENZA; ADATTI PER IL RIPRISTINO DEL RIVESTIMENTO DI GIUNTI DI TUBAZIONI IN ACCIAIO CON RIVESTIMENTO DI TIPO BITUMINOSO E/O EPOSSIDICO.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
FASCIA APERTA IN MATERIALE TERMORESTRINGENTE IN ROTOLI da metri 30 cad.		
H = mm 650	n	10
PEZZE DI CHIUSURA TERMO RESTRINGENTI		
H = mm 650 x mm 110	n	240
FASCE APERTE TERMORESTRINGENTI IN ROTOLI da metri 15 cad.		
H = mm 50	n	100
H = mm 100	n	200

Pos. 4

MONONASTRO A FREDDO IN ROTOLI DA 10 metri, NASTRO AUTOADESIVO IN ELASTOMERO - BITUME ACCOPPIATO AD UN FILM PROTETTIVO IN POLIETILENE AD ALTA DENSITÀ (HDPE) IN DOPPIO STRATO INCROCIATO (CROSS LAMINATED).

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
H = mm 50	n	500
H = mm 100	n	500

Pos. 5

CONCHIGLIA PER PUNTO DI MISURA PROTEZIONE CATODICA, COMPLETO DI CASSETTA IN ALLUMINIO PRESSOFUSO CON MORSETTIERA, ATTACCO TUBO SOSTEGNO DA 1"1/2, TUBO SOSTEGNO, ELETTRODO DI RIFERIMENTO Cu/CuSO₄, SEGNAFILI, CORDA DI RAME DA 10 mm², RIVESTIMENTO BUTILICO TRA LA TUBAZIONE E LA MORSETTIERA.
QUANTITA' N. 40 (QUARANTA)

Pos. 6

CHIUSINO IN GHISA E RELATIVO TELAIO, DI DIMENSIONI cm 50 x 50 CON LA DICHITURA GAS DEL TIPO IN USO PRESSO L'AZIENDA, NORMA UNI EN 124:1995, CARRABILE, CLASSE D400.
QUANTITA' N. 200 (DUECENTO)



Pos. 7

CHIUSINO IN GHISA E RELATIVO TELAIIO CON LUCE LIBERA DI DIMENSIONI cm 106 x 70, DIMENSIONI ESTERNE cm 125 x 88 CIRCA, CON LA DITATURA GAS DEL TIPO IN USO PRESSO L'AZIENDA, NORMA UNI EN 124:1995, CARRABILE, CLASSE D400, CON APERTURA A SPICCIU, PER POZZETTI cm 125 X 80.

QUANTITA' N. 20 (VENTI)

Pos. 8

POZZETTO DI ISPEZIONE IN CALCESTRUZZO VIBRATO DIMENSIONI INTERNE cm 40x40x40 SPESSORE CM 4.0, SENZA FONDO.

QUANTITA' N. 200 (DUECENTO)

Pos. 9

POZZETTO DI ISPEZIONE IN CALCESTRUZZO VIBRATO PER CHIUSINI, CON DIMENSIONI CM 125 x 80 CIRCA, DEL TIPO MODULARE, SENZA FONDO, COSTITUITO DA N° 1 ANELLO DI BASE DI SPESSORE CIRCA CM 40, ANELLI INTERMEDI DI SPESSORE CIRCA CM 20 O DA CM 10, N° 1 ANELLO PORTA CHIUSINO DI SPESSORE CIRCA CM. 10, PER ALLOGGIARE CHIUSINI IN GHISA CON LUCE cm 106 x 70 ED INGOMBRO cm 125 X 88 CIRCA.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
ANELLO PORTA CHIUSINO - H = cm 10	n	24
BASE - H = cm 40	n	24
ANELLO INTERMEDIO - H = cm 10	n	36
ANELLO INTERMEDIO - H = cm 20	n	36



LOTTO 5

Pos. 1

TUBI IN ACCIAIO S195T (ex FE330) PER CONDUTTURE METANO, SALDATI LONGITUDINALMENTE E ZINCATI A CALDO UNI-EN 10240:1999 A1, CON ESTREMITÀ FILETTATE CONICHE UNI-EN 10226-1 E UNI-EN 10226-2:2006, COMPLETI DI MANICOTTO UNI-EN 10241:2002, MARCATI UNI EN 10255:2007, SERIE LEGGERA, IN BARRE DA 6 METRI, CORREDATI DI CERTIFICATO DI CONFORMITÀ ALLE NORME DI RIFERIMENTO. IN FASCI CON QUANTITÀ UGUALE DI TUBI.

Forniti corredati di certificati di collaudo tipo 2.1 secondo la norma UNI EN 10204.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO 1"	m	16.500
DIAMETRO 1" ¼	m	10.002
DIAMETRO 1" ½	m	9.000
DIAMETRO 2"	m	8.004
DIAMETRO 3"	m	504
DIAMETRO 4"	m	150

LOTTO 6

Pos. 1

RACCORDI IN GHISA MALLEABILE ZINCATI, PER TUBAZIONI GAS METANO, CONFORMI A:

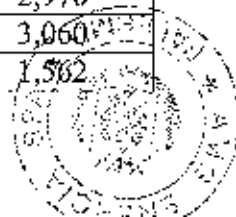
- NORMA UNI EN 10242:2009
- DECRETO MINISTERIALE DEL 16/04/08 DEL MINISTERO SVILUPPO ECONOMICO DI CONCERTO CON IL MINISTERO DELL'INTERNO;
- NORMA UNI 9034:2004

AVENTI LE SEGUENTI CARATTERISTICHE:

- MATERIALE GHISA MALLEABILE CONFORME ALLE PRESCRIZIONI DELLA UNI-EN 1562:2012 TIPO EN-GJMW-400-05.
- RACCORDERIA REALIZZATA SECONDO UNI-EN 10242 - SIMBOLO DI PROGETTAZIONE "A"
- ZINCATURA PER IMMERSIONE A CALDO UNI-EN 10240:1999.
- FILETTATURA SECONDO UNI-EN 10226-1:2006 (ESTERNE CONICHE - INTERNE PARALLELE)
- SINGOLA MARCATURA

NELLE SEGUENTI QUANTITÀ E MISURE:

POS.	Q.TA' (N.R.)	DESCRIZIONE	TIPO	EX FIG.	PESO UNITARIO MINIMO (KG)
1	25	GOMITI 2 VIE DA 4"	A1	90	2,970
2	30	GOMITI 2 VIE DA 4" MF	A4	92	3,060
3	200	GOMITI 2 VIE DA 3"	A1	90	1,562



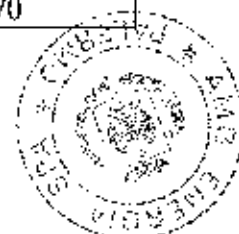
POS.	Q.TA' (N.R.)	DESCRIZIONE	TIPO	EX FIG.	PESO UNITARIO MINIMO (KG)
4	200	GOMITI 2 VIE DA 3" MF	A4	92	1,548
5	5000	GOMITI 2 VIE DA 2"	A1	90	0,655
6	1300	GOMITI 2 VIE DA 2" MF	A4	92	0,693
7	8000	GOMITI 2 VIE DA 1"1/2	A1	90	0,416
8	2000	GOMITI 2 VIE DA 1"1/2 MF	A4	92	0,413
9	6000	GOMITI 2 VIE DA 1"1/4	A1	90	0,333
10	6000	GOMITI 2 VIE DA 1"1/4 MF	A4	92	0,335
11	21400	GOMITI 2 VIE DA 1"	A1	90	0,208
12	27000	GOMITI 2 VIE DA 1"MF	A4	92	0,213
13	500	GOMITI 2 VIE DA 3/4" MF	A4	92	0,135
14	30	GOMITI 3 VIE DA 1"		221	0,257
15	320	GOMITI 2 VIE DA 3/4"	A1	90	0,134
16	500	GOMITI 2 VIE DA 3/4" MF	A1	90	0,134
17	270	GOMITI 2 VIE DA 1/2"	A1	90	0,087
18	540	GOMITI 2 VIE DA 1/2"MF	A4	92	0,081
19	50	NIPPLES DA 4"	N8	280	1,481
20	400	NIPPLES DA 3"	N8	280	0,804
21	2000	NIPPLES DA 2"	N8	280	0,394
22	2000	NIPPLES DA 1"1/2	N8	280	0,254
23	2000	NIPPLES DA 1"1/4	N8	280	0,180
24	19000	NIPPLES DA 1"	N8	280	0,135
25	2000	NIPPLES DA 3/4"	N8	280	0,090
26	500	NIPPLES DA 1/2"	N8	280	0,067
27	2700	BOCCHIETTONI DA 1"	U11	340	0,315
28	630	BOCCHIETTONI DA 1"1/4	U11	340	0,533
29	1000	BOCCHIETTONI DA 2"	U11	340	1,080
30	470	BOCCHIETTONI DA 1"1/2	U11	340	0,699
31	70	BOCCHIETTONI DA 3"	U11	340	2,160
32	25	BOCCHIETTONI DA 4"	U11	340	4,140
33	70	TI DA 3"	B1	130	1,935
34	800	TI DA 2"	B1	130	0,873
35	1500	TI DA 1"1/2	B1	130	0,540
36	1000	TI DA 1"1/4	B1	130	0,439
37	3000	TI DA 1"	B1	130	0,270
38	100	TI DA 3/4"	B1	130	0,175
39	200	TI DA 1/2"	B1	130	0,113
40	1500	TI DA 1"1/2X1"X1"1/2	B1 RID	130R	0,464
41	900	TI DA 1"1/2X1"X1"1/4	B1 RID	130R	0,450
42	650	TI DA 1"1/4X1"X1"1/4	B1 RID	130R	0,382
43	100	TI DA 1"1/4 X 1"1/4 X 1"	B1 RID	130R	0,414
44	2500	TI DA 1"1/4 X 1" X 1"	B1 RID	130R	0,348
45	120	TI DA 2" X 1"1/2 X 2"	B1 RID	130R	0,559
46	800	TI DA 2" X 1" X 1"1/2	B1 RID	130R	0,662



POS.	Q.TA' (N.R.)	DESCRIZIONE	TIPO	EX FIG.	PESO UNITARIO MINIMO (KG)
47	800	TI DA 2" X1" X 2"	B1 RID	130R	0,680
48	50	TAPPI DA 4"	T9	290	1,296
49	500	TAPPI DA 3"	T9	290	0,737
50	300	TAPPI DA 2"	T9	290	0,308
51	300	TAPPI DA 1"1/2	T9	290	0,172
52	800	TAPPI DA 1"1/4	T9	290	0,141
53	3000	TAPPI DA 1"	T9	290	0,103
54	50	RIDUZIONI 4"X3"MF	N4	241	1,170
55	500	RIDUZIONI 3"X2"MF	N4	241	0,811
56	2000	RIDUZIONI 2"X1"1/2MF	N4	241	0,252
57	500	RIDUZIONI 2"X1"1/4MF	N4	241	0,298
58	1000	RIDUZIONI 2"X1"MF	N4	241	0,360
59	1200	RIDUZIONI 1"1/2X1"1/4MF	N4	241	0,143
60	1600	RIDUZIONI 1"1/2X1"MF	N4	241	0,193
61	3100	RIDUZIONI 1"1/4X1"MF	N4	241	0,126
62	200	RIDUZIONI 1"X3/4"MF	N4	241	0,073
63	300	RIDUZIONI 3/4" X 1/2"	N4	241	0,051
64	500	RIDUZIONE 1"X1/2" MF	N4	241	0,097
65	250	RIDUZIONI 1" X 3/4"	M2 RID	240	0,121
66	3000	MANICOTTI DA 1"	M2	270	0,149
67	260	MANICOTTI DA 1"1/4	M2	270	0,216
68	500	MANICOTTI DA 1"1/2	M2	270	0,297
69	500	MANICOTTI DA 2"	M2	270	0,482
70	200	MANICOTTI DA 3"	M2	270	0,986
71	50	CROCI DA 1"		180	0,351
72	65	CROCI DA 1"1/4		180	0,554
73	40	CROCI DA 1"1/2		180	0,769
74	25	CROCI DA 2"		180	1,170

Pos. 2**SUPPORTI TIPO FISHER PER TUBAZIONE IN ACCIAIO**

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
SUPPORTI PER TUBO Dn 25 mm - 1"	n	18.000
SUPPORTI PER TUBO Dn 30 mm - 1"1/4	n	6.500
SUPPORTI PER TUBO Dn 40 mm - 1"1/2	n	6.000
SUPPORTI PER TUBO Dn 50 mm - 2"	n	5.000
SUPPORTI PER TUBO Dn 75 mm - 3"	n	400
SUPPORTI PER TUBO Dn 100 mm - 4"	n	70



LOTTO 7

Pos. 1

TUBO RAME TIPO RICOTTO, NUDO IN MATASSE DA METRI 50 CAD., CON SEGNAZIONE AD OGNI METRO, PER CONDOTTE GAS METANO, CONFORME ALLA UNI EN 1057:2010, DEL DIAMETRO mm 18 X 1.

QUANTITA' Metri 10.000 (diecimila).

Pos. 2

VALVOLE A SFERA DI SICUREZZA F.F. IN OTTONE, PER CONDOTTE GAS METANO, PER COLONNE MONTANTI, CON CAPPuccio DI COLORE GIALLO SIGILLABILE, CON PASSAGGIO PARI AD ALMENO IL 75% DEL DIAMETRO NOMINALE, SECONDO NORMA UNI-EN 331:2011, MOP 5 BAR.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO 1" ¼	n	600
DIAMETRO 1" ½	n	700
DIAMETRO 2"	n	750
DIAMETRO 3"	n	200
DIAMETRO 4"	n	10

Pos. 3

VALVOLE A SFERA DI SICUREZZA F.F. IN OTTONE CON LEVA, PER CONDOTTE GAS METANO, CON PASSAGGIO PARI AD ALMENO IL 75% DEL DIAMETRO NOMINALE, SECONDO NORMA UNI-EN 331:2011, MOP 5 BAR, CON FARFALLA DI COLORE GIALLO SIGILLABILE E BLOCCATA DA BULLONE E DADO CON TESTA ESAGONALE FORATA PER SIGILLO.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO 1" ¼	n	40
DIAMETRO 1" ½	n	40
DIAMETRO 2"	n	30
DIAMETRO 3"	n	30

Pos. 4

VALVOLE A SFERA CON FLANGIA PER PRESA IN CARICO PER IMPIANTI GAS, CONFORMI ALLA NORMA UNI EN 331:2011, MOP 5 BAR, AVENTI:

- CORPO IN OTTONE A NORMA EN 12165:2011
- GUARNIZIONE PTFE
- SFERA IN OTTONE CW617N A NORMA EN 12165:2011
- CAPPuccio SIGILLABILE IN PLASTICA DI COLORE GIALLO



- VITE PER CAPPELLOTTA IN ACCIAIO ZINCATO
 - VITE PER FLANGIA IN ACCIAIO INOX
- FILETTATURA SECONDO UNI-EN 10226-1:2006

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO 33 mm x 1"	n	40
DIAMETRO 42 mm x 1"	n	40
DIAMETRO 48 mm x 1"	n	20
DIAMETRO 60 mm x 1" ½	n	20

Pos. 5

RACCORDI IN OTTONE PER CONDOTTE GAS METANO, CON FILETTATURE CONICHE, SECONDO NORME UNI-EN 1254-2:2000 ED UNI-EN 1254-4:2000, COMPLETE DI DADO IN OTTONE ED OGIVA IN OTTONE E CERTIFICATI DI CONFORMITA' ALLE NORME INDICATE.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
SUPPORTO PER TUBO DA 18 mm.	n	3.000
ANIME DA 18 mm PER TUBO RAME	n	1.600
MENSOLA PER CONTATORE G4 CON VALVOLE A SFERA 1" F. x 1" 1/4 F. C/GIRELLO	n	20.000
MENSOLA PER CONTATORE G6 CON VALVOLE A SFERA 1" F. x 1" 1/4 F. C/GIRELLO	n	2.100
VALVOLE A SFERA PER CONTATORE GAS G4/G6 IN OTTONE 1" F. x 1" 1/4 F. C/GIRELLO	n	1.700
ADATTATORE PER MISURATORE GAS G4/G6	n	500
GOMITI OTTONE 18 mm F. x 18 mm F.	n	5.500
GOMITI OTTONE 3/4" F. x 18 mm F.	n	2.000
NIPPLES OTTONE 1" M. x 18 mm F.	n	8.000
NIPPLES OTTONE 1/2" M. x 18 mm F.	n	2.600
NIPPLES OTTONE 1" F. x 18 mm F.	n	8.000
NIPPLES OTTONE 3/4" M. x 18 mm F.	n	3.200
NIPPLES OTTONE 1/2" F. x 18 mm F.	n	2.400
NIPPLES OTTONE 3/4" F. x 18 mm F.	n	2.700



LOTTO 8

Pos. 1

TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PEAD PE100, MOP 5 bar, serie S5. LE TUBAZIONI DEVONO ESSERE IN POLIETILENE DEL TIPO AD ALTA DENSITA' (PEAD) CLASSE PE/A, TIPO 316, PE100, CON PRESSIONI MASSIME OPERATIVE **MOP 5 BAR, SERIE S5**, PER IL CONVOGLIAMENTO DI GAS COMBUSTIBILE CONFORMI ALLA NORMA UNI EN 1555-1:2011, UNI EN 1555-2:2011, COLLAUDATI E RISPONDENTI AL D.M. 16.04.2008, PRODOTTI DA AZIENDA CERTIFICATA CON MARCHI SQS IN CONFORMITÀ ALLE NORME INTERNAZIONALI ISO 9000/9001, CON MATERIALE CERTIFICATO DAL PRODUTTORE DI MATERIE PRIME.

IL PRODUTTORE DOVRÀ POSSEDERE LA CONCESSIONE ALL'USO DEL MARCHIO RILASCIATO DA ENTE DI CERTIFICAZIONE DI CONFORMITÀ AI REQUISITI CONTENUTI NELLA NORMA DI PRODOTTO.

LA MARCATURA DEI TUBI DEVE ESSERE EFFETTUATA SECONDO LA NORMA UNI EN 1555-2:2011.

TRASPORTO CONSERVAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO SECONDO NORMA EUROPEA EN 12007-2:2012.

CONSEGNARE COPIA DELLA SEGUENTE DOCUMENTAZIONE :

- CERTIFICATO DI ORIGINE DEL MATERIALE USATO (COA)
- CERTIFICATO CONTENENTE IL VALORE DEL MFI (MELT FLOW INDEX), DETERMINATO SECONDO UNI EN ISO 1133:2012, PER CIASCUN LOTTO DI TUBI FORNITO.
- COPIA DEL CERTIFICATO DELL'UNITÀ PRODUTTIVA ATTESTANTE ORGANIZZAZIONE GESTIONALE IN CONFORMITÀ AI REQUISITI DELLE NORME DEL GRUPPO ISO 9000 (ISO 9001 OPPURE ISO 9002) E COPIA DEL CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DI PRODOTTO ALLE VIGENTI NORME TECNICHE DELL'UNI.
- CERTIFICATI DI COLLAUDO TIPO 2.1 SECONDO LA NORMA UNI EN 10204:2005

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 40 - IN ROTOLI	m	100
DIAMETRO mm 50 - IN ROTOLI	m	200
DIAMETRO mm 63 - IN ROTOLI	m	200
DIAMETRO mm 90	m	204
DIAMETRO mm 110	m	204
DIAMETRO mm 125	m	204



Pos. 2

TUBI IN POLIETILENE ALTA DENSITA' PEAD PE100, MOP 3 BAR, SERIE S8.
CARATTERISTICHE COME POSIZIONE, MA CON PRESSIONI MASSIME
OPERATIVE MOP 3 BAR, SERIE S8.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 160	m	204
DIAMETRO mm 180	m	204
DIAMETRO mm 200	m	108
DIAMETRO mm 225	m	24
DIAMETRO mm 250	m	108
DIAMETRO mm 280	m	24
DIAMETRO mm 315	m	24
DIAMETRO mm 355	m	24
DIAMETRO mm 400	m	24
DIAMETRO mm 450	m	24

Pos. 3

ADATTATORE DI TRANSIZIONE PEAD PE100/GHISA TIPO FLANGIATO
ELETTROSALDABILE, PER IL COLLEGAMENTO DI TUBAZIONI IN
POLIETILENE PEAD CON TUBAZIONI IN GHISA SFEROIDALE.
L'ACCOPPIAMENTO LATO GHISA SFEROIDALE DOVRÀ ESSERE DEL TIPO
FLANGIATO.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 110 x 100	n	12
DIAMETRO mm 125 x 100	n	5
DIAMETRO mm 160 x 150	n	12
DIAMETRO mm 180 x 150	n	5
DIAMETRO mm 225 x 200	n	5

Pos. 4

GIUNTO ADATTABILE IN ACCIAIO S235JR F/O GHISA SFEROIDALE GGG50
PER IL COLLEGAMENTO RAPIDO DI TUBAZIONI GAS METANO IN PEAD CON
TUBAZIONI IN GHISA SFEROIDALE.

I GIUNTI DOVRANNO AVERE UN CAMPO DI ADATTABILITÀ DI 30 MM DA
ENTRAMBI I LATI, TALE DA GARANTIRE UNA PERFETTA TENUTA
IDRAULICA.

LE GUARNIZIONI TRONCO CONICHE DEL TIPO NBR DOVRANNO ESSERE
ASSOLUTAMENTE ATOSSICHE E CONFORMI PER USO GAS.

I GIUNTI DOVRANNO ESSERE RIVESTITI INTERNAMENTE ED
ESTERNAMENTE CON RIVESTIMENTO ANTICORROSIVO RILSAN NYLON 11T
NOIR 7450 AC O EQUIVALENTE CON SPESSORE MINIMO DI 250 MICRON E



DOTATI DI BULLONI ZINCATI A TESTA TONDA CON QUADRO SOTTOTESTA CHE NE FACILITI IL SERRAGGIO.

I GIUNTI DOVRANNO ESSERE DOTATI DI SISTEMA CHE LIMITI LA DEFORMAZIONE DEL TUBO IN PEAD A CAUSA DEL SERRAGGIO DEL GIUNTO.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 258 ÷ 288 per il collegamento di tubi: DN 250 ghisa - DN 280 PEAD	n	2
DIAMETRO mm 305 ÷ 335 per il collegamento di tubi: DN 300 ghisa - DN 315 PEAD	n	2
DIAMETRO mm 375 ÷ 415 per il collegamento di tubi: DN 350 ghisa - DN 400 PEAD	n	5
DIAMETRO mm 415 ÷ 475 per il collegamento di tubi: DN 400 ghisa - DN 450 PEAD	n	2

Pos. 5

MANICOTTO DI RIDUZIONE PEAD PE 100 MOP 5 ELETTROSALDABILE.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 63 x 40	n	24
DIAMETRO mm 63 x 50	n	30
DIAMETRO mm 90 x 63	n	4
DIAMETRO mm 110 x 90	n	4
DIAMETRO mm 125 x 110	n	4
DIAMETRO mm 160 x 110	n	4
DIAMETRO mm 180 x 125	n	4

Pos. 6

MANICOTTO PEAD PE 100 MOP 5 ELETTROSALDABILE.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 40	n	50
DIAMETRO mm 50	n	75
DIAMETRO mm 63	n	150



Pos. 7

MANICOTTO PEAD PE 100 MOP 3 ELETTROSALDABILE.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 90	n	65
DIAMETRO mm 110	n	60
DIAMETRO mm 125	n	50
DIAMETRO mm 160	n	60
DIAMETRO mm 180	n	50
DIAMETRO mm 200	n	25
DIAMETRO mm 225	n	6
DIAMETRO mm 250	n	25
DIAMETRO mm 280	n	6
DIAMETRO mm 315	n	6
DIAMETRO mm 355	n	6
DIAMETRO mm 400	n	8
DIAMETRO mm 450	n	6

Pos. 8

GOMITO A 22,5° - PEAD PE100 MOP 5 ELETTROSALDABILE.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 90	n	4
DIAMETRO mm 110	n	4
DIAMETRO mm 125	n	4
DIAMETRO mm 160	n	4
DIAMETRO mm 180	n	4

Pos. 9

GOMITO A 22,5° - PEAD PE100, PER SALDATURA TESTA A TESTA,
PER TUBI CON SDR 17 MOP 3.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 200	n	4
DIAMETRO mm 250	n	4



Pos. 10

GOMITO A 45° - PEAD PE100 MOP 5 ELETTROSALDABILE.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 50	n	12
DIAMETRO mm 63	n	12
DIAMETRO mm 90	n	12
DIAMETRO mm 110	n	8
DIAMETRO mm 125	n	8
DIAMETRO mm 160	n	8
DIAMETRO mm 180	n	4
DIAMETRO mm 200	n	4
DIAMETRO mm 250	n	4

Pos. 11

GOMITO A 90° - PEAD PE100 MOP 5 ELETTROSALDABILE.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 50	n	12
DIAMETRO mm 63	n	12
DIAMETRO mm 90	n	12
DIAMETRO mm 110	n	8
DIAMETRO mm 125	n	8
DIAMETRO mm 160	n	8
DIAMETRO mm 180	n	4
DIAMETRO mm 200	n	4
DIAMETRO mm 250	n	4

Pos. 12

TEE PEAD PE100 MOP 5 ELETTROSALDABILE.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 63 x 63	n	4
DIAMETRO mm 90 x 90	n	4
DIAMETRO mm 110 x 110	n	4
DIAMETRO mm 125 x 125	n	4
DIAMETRO mm 160 x 160	n	4
DIAMETRO mm 180 x 180	n	4
DIAMETRO mm 200 x 200	n	2
DIAMETRO mm 250 x 250	n	2



Pos. 13

FINE LINEA PEAD PE100 MOP 5 ELETTROSALDABILE.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 63	n	5
DIAMETRO mm 90	n	5
DIAMETRO mm 110	n	5
DIAMETRO mm 125	n	5
DIAMETRO mm 160	n	5
DIAMETRO mm 180	n	5
DIAMETRO mm 200	n	5
DIAMETRO mm 250	n	5

Pos. 14

COLLARE PRESA PER FORATURA IN CARICO.
PEAD PE100 MOP 5 ELETTROSALDABILE USCITA MM 63.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 90	n	12
DIAMETRO mm 110	n	15
DIAMETRO mm 125	n	5
DIAMETRO mm 160	n	15
DIAMETRO mm 180	n	5
DIAMETRO mm 200	n	5
DIAMETRO mm 250	n	5

Pos. 15

COLLARE PRESA PER FORATURA IN CARICO CON VALVOLA.
PEAD PE100 MOP 5 ELETTROSALDABILE USCITA MM 63.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 90	n	4
DIAMETRO mm 110	n	4
DIAMETRO mm 160	n	4



Pos. 16**RACCORDO DI TRANSIZIONE PEAD/ACCIAIO.**

PEAD PE100 MOP 5 ELETTROSALDABILE, LATO ACCIAIO A SALDARE.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 90 x 80	n	4
DIAMETRO mm 110 x 100	n	4
DIAMETRO mm 125 x 100	n	4
DIAMETRO mm 180 x 150	n	4

Pos. 17**RACCORDO DI TRANSIZIONE PER PRESE - TIPO CURVO.**

PEAD/ACCIAIO RIVESTITO.

PEAD PE100 MOP 5 ELETTROSALDABILE, LATO ACCIAIO FILETTATO.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 40 x 1" ¼	n	20
DIAMETRO mm 50 x 1" ½	n	25
DIAMETRO mm 63 x 2"	n	20

Pos. 18**RACCORDO DI TRANSIZIONE PER PRESE - TIPO DIRITTO.**

PEAD/ACCIAIO RIVESTITO.

PEAD PE100 MOP 5 ELETTROSALDABILE, LATO ACCIAIO FILETTATO.
CONFORME A UNI EN 1555.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
DIAMETRO mm 90 x 3"	n	8

TUTTI I MATERIALI SOTTO INDICATI (RELATIVI AL LOTTO N° 7 ED ALLE POSIZIONI DALLA N° 3 ALLA N° 18) DOVRANNO INOLTRE ESSERE CONFORMI ALLE SEGUENTI SPECIFICHE TECNICHE:

MANICOTTO DI RIDUZIONE PE 100 MOP 5 elettrosaldabile

MANICOTTO PEAD PE 100 MOP 5 elettrosaldabile.

MANICOTTO PEAD PE 100 MOP 3 elettrosaldabile.

GOMITO 22,5° - 45° - 90° PEAD PE100 MOP 5 elettrosaldabile.

TEE PEAD PE 100 MOP 5 elettrosaldabile.

FINE LINEA PEAD PE 100 MOP 5 elettrosaldabile.

COLLARE PRESA PER FORATURA IN CARICO elettrosaldabile.

COLLARE PRESA PER FORATURA IN CARICO CON VALVOLA
elettrosaldabile



- Raccordi elettrosaldabili in polietilene marcato PE100, conforme alle norme UNI EN 1555-1:2011, UNI EN 1555-3:2013, UNI EN 1555-4:2011, UNI EN 1555-5:2011.
- Tensione di saldatura minore o uguale a 48 Volt nominali.
- Spira in rame interamente ricoperta.
- Raccordi saldabili in un campo di temperatura ambiente compreso fra -10 e $+45$ °C.
- Le zone fredde devono essere prive di sistemi meccanici di contenimento e la saldatura dovrà essere garantita su tubi di diametro almeno pari al nominale e senza procedure accessorie.
- I raccordi elettrosaldabili dovranno essere del tipo a **riconoscimento automatico** mediante il collegamento diretto ai morsetti della macchina saldatrice.
- I raccordi elettrosaldabili dovranno essere riconoscibili anche mediante **codice a barre** e penna ottica.
- Il **tempo di saldatura** deve essere acquisito automaticamente mediante il collegamento dei morsetti alla macchina saldatrice e/o mediante la lettura del codice a barre.
- Il **tempo di saldatura** deve essere indicato sul raccordo ed essere costante almeno per temperature esterne comprese tra -0° C e $+20^{\circ}$ C.
- Fornire tabelle dei tempi di saldatura in funzione della temperatura ambiente se i tempi variano all'esterno del campo $-0^{\circ} \div +20^{\circ}$ C.
- Dovranno essere fornite le **procedure di saldatura (wps)** dei pezzi speciali e delle tubazioni in pead, complete di validazione di ente certificatore.
- Sul pezzo devono essere **riportati stampati i seguenti dati**: nome del produttore, diametro esterno, l'indicazione PE100, la destinazione d'uso GAS, SDR del raccordo, PN, lotto produttivo.
- I raccordi ed i pezzi speciali richiesti devono essere **imballati singolarmente** in sacchetto di nylon elettrosaldato e riportante la tabella di saldabilità (SDR), in conformità alla norma UNI 10521:2012.
- I pezzi richiesti devono essere **prodotti in stabilimento** operante in conformità alle norme UNI EN ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004, e forniti con certificato di conformità emesso da ente operante in accordo alle norme della serie UNI CEI EN ISO/IEC 17000:2005

ADATTATORE DI TRANSIZIONE PE100/GHISA FLANGIATO - PE100 MOP 5 elettrosaldabile per il collegamento di tubazioni in polietilene con tubazioni in ghisa sferoidale,

Raccordo elettrosaldabile: specifiche come sopra.

Inserito metallico realizzato in ghisa sferoidale GGG50, finitura in resina epossidica di spessore minimo 250 micron.

RACCORDO DI TRANSIZIONE PEAD/ACCIAIO - PE 100 MOP 5 elettrosaldabile
- lato acciaio a saldare

Raccordo elettrosaldabile: specifiche come sopra.

Giunzione metallo-polietilene adatta per condotte di gas combustibili in accordo a Norma UNI EN 9736:2006.



RACCORDO DI TRANSIZIONE PEAD/ACCIAIO PER PRESE – PE 100 MOP 5

- **TIPO CURVO elettrosaldabile – lato acciaio filettato**

Raccordo elettrosaldabile: specifiche come sopra.

Giunzione metallo-polietilene adatta per condotte di gas combustibili in accordo a Norma UNI EN 9736:2006.

Filettatura gas secondo UNI EN 10226-1:2006

RACCORDO DI TRANSIZIONE PEAD/ACCIAIO PER PRESE – PE 100 MOP 5

- **TIPO DIRITTO elettrosaldabile – lato acciaio rivestito e filettato**

Raccordo elettrosaldabile: specifiche come sopra.

Giunzione metallo-polietilene adatta per condotte di gas combustibili in accordo a Norma UNI EN 9736:2006.

Filettatura gas secondo UNI EN 10226-1:2006

Rivestimento in polietilene in accordo a Norma UNI EN 9099:1989

GOMITO 22,5° PEAD PE100, saldatura testa a testa, per tubi SDR 17 MOP 3.

Raccordo per saldatura testa a testa in polietilene marcato PE100, conforme alle norme UNI EN 1555-1:2011, UNI EN 1555-2:2011, UNI EN 1555-3:2013, UNI EN 1555-5:2011.

LOTTO 9**Pos. 1****REGOLATORE DI PRESSIONE PER GAS METANO**

TIPO TARTARINI SERIE A/149

REGOLATORE DI PRESSIONE A MOLLA, A NORMA UNI 8827:1985 + A1:1991, COMPLETO DI VALVOLA DI SFIORO E DISPOSITIVI DI BLOCCO PER MASSIMA E MINIMA PRESSIONE INCORPORATI.

RIPRISTINO MANUALE, OTTURATORE CONTROBILANCIATO, ATTACCHI A FLANGIA DN 50 PN 16.

PRESSIONE DI TARATURA IN ENTRATA

0,04÷5,0 BAR, IN USCITA 0,020 BAR, PORTATA FINO A 250 MC/H.

Quantità n° 15 (quindici)

Pos. 2**REGOLATORE DI PRESSIONE PER GAS METANO**

TIPO TARTARINI SERIE R72

REGOLATORE DI PRESSIONE A MOLLA, A NORMA UNI 8827:1985 + A1:1991, COMPLETO DI VALVOLA DI SFIORO E DISPOSITIVI DI BLOCCO PER MASSIMA E MINIMA PRESSIONE INCORPORATI.

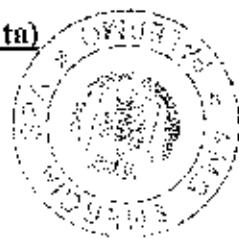
RIPRISTINO MANUALE, OTTURATORE CONTROBILANCIATO,

ATTACCHI FILETTATI 1" UNI ISO 228/1:2003, ENTRATA USCITA ASSIALE.

PRESSIONE DI TARATURA IN ENTRATA

0,04÷5,0 BAR, IN USCITA 0,020 BAR, PORTATA FINO A 75 MC/H.

Quantità n° 30 (trenta)



Pos. 3**RIDUTTORE REGOLATORE DI PRESSIONE PER METANO**

RIDUTTORI REGOLATORI DI PRESSIONE PER UTENZA GAS METANO, A DOPPIO SALTO DI PRESSIONE, A NORMA UNI 8827:1985 + A1:1991, CONFORMI ALLA DIRETTIVA PED 97/23/CE ART. 3.3, LEGA DI ALLUMINIO, COMPLETI DI VALVOLA DI SFIORO INCORPORATA, FILTRO, DISPOSITIVO AUTOMATICO DI CHIUSURA A RIARMO MANUALE CHE INTERVIENE:

- IN CASO DI MANCANZA DI PRESSIONE A VALLE PER ECCESSE DI PORTATA;
- IN CASO DI ABBASSAMENTO DI PRESSIONE A MONTE AL DI SOTTO DEI LIMITI CONSENTITI;
- IN CASO DI LACERAZIONE O FESSURAZIONE DELLA MEMBRANA DI 2° SALTO;

ATTACCHI IN LINEA FILETTATI 1" F. X 1" F. GPG

LARGHEZZA 140 MM., ALTEZZA 173MM., INTERASSE 155 MM.

TARATURA PER UNA PRESSIONE A MONTE VARIABILE DA 0.022 A 1.5 BAR, PRESSIONE IN USCITA 0,020 BAR.

DESCRIZIONE	U.M.	QUANTITA'
PORTATA 10 MC/H.	n	300
PORTATA 25 MC/H.	n	150

Pos. 4**RIDUTTORE REGOLATORE DI PRESSIONE PER METANO - 50 m³/h**

RIDUTTORI REGOLATORI DI PRESSIONE PER UTENZA GAS METANO, A DOPPIO SALTO DI PRESSIONE, A NORMA UNI 8827:1985 + A1:1991, CONFORMI ALLA DIRETTIVA PED 97/23/CE ART. 3.3, IN LEGA DI ALLUMINIO, COMPLETI DI VALVOLA DI SFIORO INCORPORATA, FILTRO, DISPOSITIVO AUTOMATICO DI CHIUSURA A RIARMO MANUALE CHE INTERVIENE:

- PER SOVRA PRESSIONE DI VALLE;
- IN CASO DI MANCANZA DI PRESSIONE A VALLE PER ECCESSE DI PORTATA;
- IN CASO DI ABBASSAMENTO DI PRESSIONE A MONTE AL DI SOTTO DEI LIMITI CONSENTITI;
- IN CASO DI LACERAZIONE O FESSURAZIONE MEMBRANA DI 2° SALTO;

ATTACCHI IN LINEA FILETTATI GPG.

TARATURA PER UNA PRESSIONE A MONTE VARIABILE DA 0.022 A 1.5 BAR, PRESSIONE IN USCITA 0,020 BAR, PORTATA NON INFERIORE A 50 MC/H CON PRESSIONE DI MONTE 0,3 BAR

Quantità n° 55 (cinquantacinque)

INOLTRE TUTTI I MATERIALI OGGETTO DELLA GARA DOVRANNO ESSERE CORREDATI DELLE SEGUENTI CERTIFICAZIONI:

➤ UNI EN ISO 9001:2008

➤ ISO 14001:2004



IMPORTI A BASE DI GARA PER I SINGOLI LOTTI

Importo a base di gara per l'intera fornitura lotto n. 1 € 946.000,00, IVA esclusa (euro novecentoquarantaseimila).

Importo a base di gara per l'intera fornitura lotto n. 2 € 336.000,00 IVA esclusa (euro trecentotrentaseimila).

Importo a base di gara per l'intera fornitura lotto n. 3 € 34.000,00 IVA esclusa (euro trentaquattromila).

Importo a base di gara per l'intera fornitura lotto n. 4 € 108.000,00 IVA esclusa (euro centoottomila).

Importo a base di gara per l'intera fornitura lotto n. 5 € 156.000,00 IVA esclusa (euro centocinquantaseimila).

Importo a base di gara per l'intera fornitura lotto n. 6 € 197.000,00 IVA esclusa (euro centonovantasettemila).

Importo a base di gara per l'intera fornitura lotto n. 7 € 381.000,00 IVA esclusa (euro trecentoottantunomila).

Importo a base di gara per l'intera fornitura lotto n. 8 € 146.000,00 IVA esclusa (euro centoquarantaseimila).

Importo a base di gara per l'intera fornitura lotto n. 9 € 67.000,00 IVA esclusa (euro sessantasettemila).



Art. 2 - REDAZIONE DELL' OFFERTA

Le Ditte concorrenti potranno partecipare alla gara o per la fornitura totale o per singoli lotti.

Pena l'esclusione, nell'offerta dovranno essere indicati, oltre al ribasso percentuale sul prezzo a base di gara, anche i prezzi unitari offerti per i singoli prodotti.

- CONDIZIONI DELLA FORNITURA -

Art. 3 – DECORRENZA DELLA FORNITURA

La stipulazione del formale contratto, a cui la Ditta Aggiudicataria resta obbligata, e l'inizio della fornitura avverranno nei termini ed osservando le disposizioni di cui all'art. 11 del D.lgs. 163/2006, così come modificato ed integrato dalle norme di cui al D.lgs. 53/2010.

Art. 4 – TERMINI DI CONSEGNA

La consegna dei materiali, per ciascun lotto, dovrà avvenire in un'unica soluzione entro e non oltre 40 (quaranta) giorni solari e consecutivi decorrenti dalla data di ricezione della richiesta di fornitura di AMG, inviata anche tramite FAX.

In alternativa, la Società si riserva la facoltà di richiedere, per ciascun lotto, consegne parziali e scaglionate, fino ad un massimo di n° 6 (sei) consegne, per assortimenti dalla stessa indicati. In tale evenienza, la prima consegna dei materiali dovrà avvenire entro e non oltre 40 (quaranta) giorni solari e consecutivi decorrenti dalla data di ricezione della richiesta di fornitura di AMG, inviata anche tramite FAX. Le successive consegne dovranno avvenire entro 20 (venti) giorni solari e consecutivi dalla data di ricezione delle relative richieste parziali inviate da AMG.

L'ultima richiesta di consegna scaglionata avverrà entro 18 (diciotto) mesi dalla stipula del contratto.

Art. 5 – MODALITA' DI CONSEGNA

Le Ditte aggiudicatarie dovranno fornire campionatura dei prodotti offerti, affinché la Società possa provvedere a effettuare le verifiche tecniche che riterrà opportune.

Il materiale consegnato dovrà essere imballato per tipologia omogenea e corredato di scheda tecnica e certificazioni di qualità e collaudo, nonché di ogni altra certificazione prevista dal presente CSI e dalle normative in materia vigenti.

La consegna del materiale dovrà avvenire, fermo restando quanto previsto dall'art. 4 del presente capitolato e nel rispetto dei termini indicati dalla Società AMG, dalle ore 8,00 alle ore 13,00 dei giorni feriali escluso il Sabato, presso i locali della Società siti in Palermo



Via Tiro a Segno n. 5, e la merce dovrà essere resa e accatastata nei luoghi indicati dal Magazziniere franca di ogni spesa.

Per patto espresso ed essenziale, la proprietà ed il possesso dei materiali si intenderà trasferita solo al momento della consegna nel luogo e con le modalità sopra indicate e ciò anche in deroga a diverse disposizioni del vigente codice civile.

La fornitura si intende consegnata solo se rispondente alle caratteristiche prescritte, alla campionatura e alle quantità ordinate, accertate dal consegnatario.

In caso di contestazione questa dovrà essere notificata alla Ditta entro e non oltre i trenta giorni successivi alla data di consegna.

Non saranno categoricamente accettati materiali diversi per qualità, marca e produttore da quelli offerti in sede di gara.

Art. 6 – FATTURAZIONE, PAGAMENTI, TRACCIABILITÀ DEI FLUSSI FINANZIARI

Il pagamento avverrà nei termini ordinari previsti dalla legge a seguito di fattura (o di più fatture nel caso di consegne scaglionate) regolarizzata fiscalmente.

In ogni caso la fatturazione è onnicomprensiva di tutti gli oneri posti a carico dell'aggiudicatario dal presente capitolato.

Pertanto, la Ditta aggiudicataria presenterà a carico della Società fatture all'ultimazione degli obblighi derivanti dalla singola consegna scaglionata, previa attestazione del Direttore per l'esecuzione del contratto, secondo le indicazioni che saranno fornite dalle Strutture preposte di avere ricevuto la fornitura e di averla riscontrata conforme all'ordine, sia per qualità che per quantità, ed a quanto stabilito dal presente Capitolato.

Non saranno prese in esame e restituite fatture emesse prima dell'attestazione di cui sopra.

E' fatto salvo, in sede contrattuale, l'accordo tra AMG ENERGIA S.p.A ed il Fornitore di prevedere in deroga al D.lgs. 231/2002, il pagamento delle fatture a 90 giorni dalla data di ricevimento.

Nel caso in cui, in sede di riscontro emergessero delle carenze, AMG ENERGIA provvederà a richiedere per iscritto al Fornitore la documentazione mancante o comunque ogni altro elemento utile alla chiusura della pratica liquidatoria.

Detta richiesta interrompe il termine sopra indicato che inizierà a decorrere nuovamente dalla data di ricevimento degli elementi richiesti, secondo le indicazioni fornite.

Resta espressamente inteso che in nessun caso, ivi compreso il caso di ritardi nei pagamenti dei corrispettivi dovuti, potrà essere sospesa la prestazione dei servizi e, comunque, le attività previste nel presente Capitolato e nelle specifiche tecniche.



Il Fornitore assicura il pieno rispetto di tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui alla L. 13.08.2010, n. 136.

In particolare i pagamenti relativi al presente appalto verranno effettuati a mezzo conti correnti dedicati (anche in maniera non esclusiva), accesi presso banche o Poste Italiane S.p.A., a mezzo bonifico bancario/postale o altri mezzi di pagamento idonei a garantire la tracciabilità. Gli estremi identificativi dei conti correnti dedicati nonché le generalità ed il codice fiscale delle persone delegate ad operare su di essi dovranno essere comunicati all'AMG ENERGIA S.P.A. entro sette giorni dalla loro accensione e, comunque, entro sette giorni dall'avvio della fornitura.

Il Fornitore e gli eventuali sub-contraenti assicurano, nei rispettivi rapporti contrattuali, gli obblighi e gli adempimenti relativi alla tracciabilità dei flussi finanziari, ai sensi della L. 13.08.2010, n. 136. AMG ENERGIA S.P.A. non autorizzerà subappalti che non contengano previsioni di tale obbligo.

L'appaltatore si impegna a dare immediata comunicazione alla stazione appaltante ed alla prefettura-ufficio territoriale del Governo della provincia di Palermo della notizia dell'inadempimento della propria controparte (subappaltatore/subcontraente) agli obblighi di tracciabilità finanziaria.

Nelle fatture l'Appaltatore si impegna ad inserire il numero di ordine ed il Codice CIG di riferimento.

Art. 7 – REVISIONE PREZZI -

I prezzi singoli e complessivi, dalla Ditta liberamente indicati nell'offerta, in base a calcoli di sua convenienza e tenute presenti le condizioni tutte del presente capitolato, non saranno in alcun caso e per alcun motivo suscettibili di revisione e quindi per tutta la durata della fornitura, resteranno invariati nel modo più assoluto per espressa pattuizione a cui la Ditta si impegna e ciò per gli effetti di legge.

Art. 8 – ONERI FISCALI -

I prezzi singoli e complessivi indicati nell'offerta dalla Ditta si intendono comprensivi di tutti gli oneri fiscali derivanti dal presente atto, dalla eventuale stipula del contratto e dalla fornitura, ad eccezione della I.V.A. che sarà addebitata in fattura, come per legge.

Art. 9 – ONERI DIVERSI -

Sono ugualmente a carico della Ditta tutte le spese di trasporto, imballo, mano d'opera per carico e scarico e ogni altro onere occorrente e necessario per effettuare la fornitura nei modi e nei termini stabiliti nel presente Capitolato.

Inoltre, sono a carico della Ditta tutte le spese che si andranno ad effettuare per gli eventuali collaudi del materiale consegnato, che verranno stabilite dalla Società a suo insindacabile giudizio.

Resta inteso che la Ditta provvederà a sue spese al ritiro della merce non ritenuta idonea c/o conforme a quanto richiesto dalla Società.



Art. 10 – GARANZIA -

I materiali dovranno essere accompagnati dalla garanzia emessa dalla casa costruttrice.

- CONDIZIONI GENERALI -

Art. 11 – CAUZIONE

A garanzia di tutti gli impegni contrattuali, il deposito cauzionale infruttifero è fissato in:

LOTTO 1	€	47.300,00
LOTTO 2	€	16.800,00
LOTTO 3	€	1.700,00
LOTTO 4	€	5.400,00
LOTTO 5	€	7.800,00
LOTTO 6	€	9.850,00
LOTTO 7	€	19.050,00
LOTTO 8	€	7.300,00
LOTTO 9	€	3.350,00

Tale deposito dovrà essere costituito nei modi e nei termini stabiliti dalla Società nel bando di gara relativo all'appalto della presente fornitura.

Art. 12 – SUB-APPALTO

Il subappalto è ammesso in conformità all'art. 118 del D.lgs. 163/2006, nei limiti del 30% dell'importo complessivo del contratto relativo all'appalto specifico.

Il subappalto non comporta alcuna modificazione agli obblighi e agli oneri dell'aggiudicatario dell'appalto specifico che rimane unico e solo responsabile nei confronti di AMG ENERGIA S.p.A. delle prestazioni subappaltate.

Si precisa peraltro che l'aggiudicatario deve praticare, per le prestazioni affidate in subappalto, gli stessi prezzi risultanti dall'aggiudicazione, con ribasso non superiore al venti per cento, e che l'esecuzione delle prestazioni affidate in subappalto non può formare oggetto di ulteriore subappalto.

L'affidamento in subappalto è sottoposto, ai sensi del richiamato art. 118 del D.lgs. 163/2006, alle seguenti condizioni:

- il concorrente deve indicare le attività e/o i servizi che intende subappaltare;
- l'aggiudicatario (appaltatore) deve depositare presso AMG ENERGIA S.p.A. copia autentica del contratto di subappalto almeno trenta giorni prima dell'inizio dell'esecuzione delle attività subappaltate;
- l'appaltatore deve allegare al contratto di subappalto di cui sopra, ai sensi dell'articolo 118, comma 8, del D.lgs. 163/2006, la dichiarazione relativa alla sussistenza o meno di eventuali forme di controllo o collegamento a norma dell'articolo 2359 cod. civ. con l'Impresa subappaltatrice;
- con il deposito del contratto di subappalto l'appaltatore deve trasmettere, altresì, la certificazione attestante il possesso da parte del subappaltatore, per lo svolgimento delle attività a lui affidate, dei requisiti previsti dalla vigente normativa in materia di qualificazione delle imprese, nonché la certificazione comprovante il possesso



degli eventuali requisiti prescritti dal Bando di gara e dalla normativa vigente, nonché la dichiarazione attestante il possesso dei requisiti di cui agli articoli 38 e 39 del D. Lgs 163/2006;

- che non sussista, nei confronti del subappaltatore, alcuno dei divieti previsti dall'art.10 della Legge n. 575/1965 e s.m.i..

È inoltre fatto obbligo all'aggiudicatario dell'appalto specifico, ai sensi dell'art. 118, comma 3, del D.lgs. n. 163/2006, di trasmettere all'Azienda procedente, entro 20 giorni dalla data di ciascun pagamento effettuato nei suoi confronti, copia delle fatture quietanzate relative ai pagamenti da essa via via corrisposti al subappaltatore con l'indicazione delle ritenute di garanzia effettuate. Qualora l'aggiudicatario non trasmetta le fatture quietanzate del subappaltatore entro il predetto termine, l'Azienda sospende il successivo pagamento a favore dell'aggiudicatario.

Si applicano, in quanto compatibili, le altre disposizioni di cui all'art. 118 del D. Lgs 163/2006.

Art. 13 - PENALE - RISOLUZIONE DEL CONTRATTO - CLAUSOLA RISOLUTIVA ESPRESSA - CAUSE DI RECESSO.

Qualora la fornitura di un lotto non sia approntata e la relativa consegna non venga eseguita in tutto o in parte entro i termini indicati nel precedente art. 4, AMG Energia S.p.A. si riserva la facoltà di applicare una penale pari allo 0,5% settimanale, calcolata sull'importo totale del lotto della fornitura, fino ad un massimo del 10%; oppure, nel caso di consegne parziali e scaglionate, si riserva di applicare una penale pari allo 0,5% settimanale, calcolata sull'importo relativo alla singola fornitura parziale, fino ad un massimo del 10%.

AMG ENERGIA S.P.A. si riserva di risolvere di diritto il Contratto, con effetti nei confronti del Fornitore contestato, ai sensi dell'art. 1456 del cod. civ., nei seguenti casi:

- per la mancata reintegrazione della cauzione, eventualmente escussa, entro il termine di 30 (trenta) giorni dal ricevimento della relativa richiesta da parte dell'AMG Energia S.p.A.;
- qualora vengano contestate all'aggiudicatario gravi e ripetute inadempienze con applicazione di penalità;
- qualora le transazioni relative al presente appalto, in qualunque modo accertate, siano state eseguite senza avvalersi di banche o della Poste Italiane S.p.A., ai sensi dell'art. 3 della L. 136/2010.

Negli stessi termini il Contratto cesserà la sua efficacia nei confronti del Fornitore nei seguenti casi:

- in caso di cessazione dell'attività oppure in caso di concordato preventivo, di fallimento, di stati di moratoria e di conseguenti atti di sequestro o di pignoramento a carico del Fornitore, o prosegua la propria attività sotto la direzione di un curatore, un fiduciario o un commissario che agisce per conto dei suoi creditori, oppure entri in liquidazione;
- allorché si manifesti qualunque altra forma di incapacità giuridica che ostacoli l'esecuzione del contratto di appalto, compreso il venir meno dei requisiti dell'art. 38 del D.lgs. n. 163/06;



- qualora gli accertamenti antimafia presso la Prefettura competente risultino positivi;
- allorché sia stata pronunciata una sentenza definitiva per un reato che riguardi il comportamento professionale del fornitore, ivi compresa la violazione di diritti di brevetto;
- qualora fosse accertata la non veridicità del contenuto delle dichiarazioni presentate dal fornitore nel corso della procedura di gara ovvero, nel caso in cui vengano meno i requisiti minimi richiesti per la regolare esecuzione del contratto;
- qualora il fornitore ceda, anche parzialmente, al di fuori delle ipotesi previste dall'art. 116 del D.lgs. 163/2006, l'esecuzione della fornitura affidatagli;
- qualora il fornitore subappalti una parte della fornitura senza autorizzazione dell'AMG ENERGIA S.P.A.;
- qualora l'aggiudicataria venga dichiarata fallita o incorra in grave e provata indegnità.

L'AMG ENERGIA S.P.A., ha altresì la facoltà di risolvere il contratto ai sensi dell'art. 1453 del cod. civ., previa diffida scritta ad adempiere entro il termine di 15 giorni decorso inutilmente il quale il contratto si intende risolto di diritto, qualora:

- il fornitore non effettui la/le consegna/e della fornitura entro i termini indicati al precedente art. 4;
- il fornitore non esegua la fornitura in modo strettamente conforme alle disposizioni del contratto di appalto;
- il fornitore non si conformi entro un termine ragionevole all'ingiunzione dell'AMG ENERGIA S.p.A. di porre rimedio a negligenze o inadempienze contrattuali che compromettano gravemente la corretta esecuzione del contratto di appalto nei termini prescritti;
- il fornitore si renda colpevole di frode e/o grave negligenza e per mancato rispetto degli obblighi e delle condizioni previste nel contratto, dopo l'applicazione delle penalità;
- il fornitore sospenda l'esecuzione del contratto per motivi imputabili al fornitore medesimo;
- il fornitore rifiuti o trascuri di eseguire gli ordini impartiti dall'AMG ENERGIA S.P.A.;
- il fornitore non osservi gli impegni e gli obblighi assunti con l'accettazione del presente capitolato in tema di comportamento trasparente per tutta la durata del presente appalto;
- si verifichino disservizi e/o inadempimenti di tipo grave e/o continuativo e reiterato che abbiano dato luogo all'applicazione di sanzioni (in questo caso la Società ha la piena facoltà di considerare il contratto risolto di diritto per colpa della Ditta aggiudicataria);
- si verifichino gravi inadempienze tali da giustificare l'immediata risoluzione del contratto quali la violazione degli obblighi relativi al trattamento giuridico - economico del personale, violazione delle norme di sicurezza nell'esecuzione del servizio, frode o altro;

In caso di risoluzione del contratto per una delle su indicate cause l'AMG ENERGIA S.p.A. si riserva la facoltà di incamerare a titolo di penale e di indennizzo l'intera cauzione definitiva prestata dal fornitore, salvo il risarcimento del maggior danno, nessuno escluso, per l'affidamento a terzi della fornitura.



Nessun indennizzo è dovuto al fornitore aggiudicatario inadempiente.

L'esecuzione in danno non esime il fornitore dalla responsabilità civile e penale in cui lo stesso possa incorrere a norma di legge per i fatti che hanno motivato la risoluzione.

L'AMG Energia S.p.A. potrà recedere, anche parzialmente, dal Contratto qualora intervengano trasformazioni di natura tecnico organizzative rilevanti ai fini e agli scopi della fornitura appaltata. Il recesso potrà riguardare anche una parte del Contratto.

L'AMG Energia S.p.A. può recedere dal Contratto previa dichiarazione da comunicare al fornitore, per motivi di interesse pubblico, che saranno specificatamente motivati nel provvedimento di recesso dal contratto.

In tutti i casi, fermo restando il diritto del fornitore al pagamento della prestazioni già rese, nessun indennizzo è dovuto al fornitore.

Art. 14 - CESSIONE DEL CONTRATTO

E' vietata la cessione del Contratto.

Qualsiasi atto contrario fa sorgere in capo all'AMG Energia S.p.A. il diritto a risolvere il contratto, come pure a procedere all'esecuzione in danno, con rivalsa sulla cauzione prestata e salvo comunque il risarcimento dell'eventuale ulteriore danno.

Qualora l'Azienda del fornitore aggiudicatario venga ceduta in tutto o in parte ad altra società o si fonda con essa, il nuovo contraente dovrà trasmettere una nota con cui si impegna a mantenere le preesistenti condizioni economiche e normative della fornitura e una copia dell'atto di cessione o fusione.

La possibilità di contrattare con il nuovo soggetto risultante dalla cessione o dalla fusione di aziende rimane comunque subordinata alla verifica del rispetto degli adempimenti legislativi in materia di affidamento di pubblici servizi e all'autorizzazione dell'Ente appaltante.

Si applica in ogni caso quanto previsto all'art. 116 del D.lgs. n. 163/06.

In caso di consorzi o ATI si applica quanto previsto agli art. 36 e 37 del medesimo decreto.

Art. 15 - PRECISAZIONE

La partecipazione alla gara comporta l'accettazione di tutte le condizioni indicate dalla Società.

Pertanto, i termini e le condizioni del presente Capitolato Speciale di Fornitura non saranno in alcun caso e per alcun motivo suscettibili di modifica, nemmeno in seguito ad eventuali richieste di conferma d'ordine da parte della Ditta aggiudicataria.

La società concorrente dovrà inserire nel plico, unitamente a tutta la documentazione richiesta per la partecipazione alla gara, i sotto elencati documenti:

- dichiarazione riportante il produttore dei materiali offerti;
- schede tecniche in originale timbrate e firmate dal produttore relative ai materiali offerti;
- dichiarazione rilasciata dal produttore con la quale attesta la disponibilità a fornire alla ditta partecipante i materiali oggetto della gara.



L'AMG si riserva la facoltà di verificare quanto dichiarato o prodotto dalle Ditte partecipanti.

Art. 16 – NORME DI PREVENZIONE E SICUREZZA - ADEMPIMENTI D.LGS. 81/2008 - DOCUMENTO UNICO DI VALUTAZIONE DEI RISCHI DA INTERFERENZA (DUVRI)

L'aggiudicatario deve garantire al proprio personale, addetto allo svolgimento delle attività oggetto dell'appalto, le tutele previste dalla normativa in materia di salute e sicurezza durante il lavoro con particolare riferimento alle attività di sorveglianza sanitaria, accertamenti sanitari preventivi e periodici a cura del medico competente, ove previste e risultanti dal documento di valutazione dei rischi.

Sarà obbligo della Ditta aggiudicataria provvedere all'attuazione delle misure necessarie per eliminare o ridurre al minimo i rischi derivanti dall'espletamento della propria attività.

Il fornitore garantirà altresì, laddove la natura e le specifiche prestazioni lo richiedessero, idonei interventi informativi e formativi del proprio personale in relazione ai rischi ed alle misure di sicurezza proprie dello specifico appalto.

Nel caso in cui la valutazione del rischio della Ditta aggiudicataria preveda l'utilizzo di DPI per lo svolgimento delle attività oggetto dell'appalto, gli operatori ne devono essere dotati in conformità al Decreto del Ministero della Sanità del 28/09/1990 e del D.lgs. 81/2008 e s.m.i..

Per il presente affidamento, la Società non ha provveduto alla redazione del Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenza (DUVRI), ai sensi dell'art. 26 comma 3-bis del D.lgs. 81/2008 e s.m.i., in quanto non si ravvisano rischi derivanti da interferenze sui luoghi di lavoro.

La procedura di redazione del DUVRI potrà comunque attivarsi successivamente nel caso si modificassero le situazioni attualmente presenti. In tal caso il fornitore aggiudicatario dovrà, se necessario e prima della stipula del Contratto, fornire la documentazione e gli elementi utili per consentire alla AMG la stesura del DUVRI da interferenza che, sottoscritto dall'Azienda e dalla Ditta aggiudicataria, dovrà far parte integrante e sostanziale del contratto.

In ogni caso il fornitore dovrà garantire la collaborazione ed il coordinamento ai fini previsti dal citato art. 26 del D.lgs. 81/2008, impegnandosi ad operare in combinato con AMG ENERGIA.

La Ditta sarà tenuta a fornire all'Azienda tutta la documentazione necessaria al fine di una migliore attuazione della collaborazione e del coordinamento in materia di sicurezza (es. organigramma della sicurezza, relazione sintetica su come avviene la fornitura, obbligo eventuali verso sub appalto, ecc.). Tali documenti potranno essere precisati e richiesti in fase di aggiudicazione dell'appalto.

Art. 17 - TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Ai sensi dell'art. 13 del D.lgs. 196/2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali" (di seguito la "Legge"), AMG Energia S.p.A. fornisce le seguenti informazioni sul trattamento dei dati personali alla stessa forniti.



Finalità del trattamento : i dati forniti vengono acquisiti da AMG Energia S.p.A. per verificare la sussistenza dei requisiti necessari per la partecipazione alla gara ed in particolare delle capacità amministrative e tecnico-economiche dei concorrenti richieste per l'esecuzione della fornitura nonché per l'aggiudicazione e, per quanto riguarda la normativa antimafia, in adempimento di precisi obblighi di legge. I dati forniti dai concorrenti aggiudicatari vengono acquisiti da AMG Energia S.p.A. ai fini della stipula del contratto, per l'adempimento degli obblighi legali ad esso connessi, oltre che per la gestione amministrativa del contratto stesso. Tutti i dati acquisiti da AMG Energia S.p.A. potranno essere trattati anche per fini di studio e statistici.

Natura del conferimento: Il conferimento dei dati ha natura facoltativa, tuttavia, il rifiuto di fornire i dati richiesti da AMG Energia S.p.A. potrebbe determinare, a seconda dei casi, l'impossibilità di ammettere il concorrente alla partecipazione alla gara o la sua esclusione da questa o la decadenza dall'aggiudicazione.

Dati sensibili e giudiziari: Di norma i dati forniti dai concorrenti e dagli aggiudicatari non rientrano tra i dati classificabili come "sensibili" e "giudiziari", ai sensi dell'articolo 4, comma 1, lettere d) ed e) del D.lgs. 196/2003.

Modalità del trattamento dei dati: Il trattamento dei dati verrà effettuato da AMG Energia S.p.A., anche attraverso soggetti terzi del cui supporto tecnico si avvale per l'espletamento della procedura (Gestore del Sistema), in modo da garantire la sicurezza e la riservatezza e potrà essere attuato mediante strumenti manuali, informatici e telematici idonei a trattarli nel rispetto delle regole di sicurezza previste dalla Legge e/o dai Regolamenti interni.

Ambito di comunicazione e di diffusione dei dati.

I dati potranno essere comunicati:

- al personale di AMG Energia S.p.A. o del Gestore del Sistema che cura il procedimento di gara o a quello in forza ad altri uffici della società che svolgono attività ad esso attinente, nonché al personale in forza alla Direzione competente all'esecuzione del contratto interno alla società;
- a collaboratori autonomi, professionisti, consulenti, che prestino attività di consulenza od assistenza a AMG Energia S.p.A. in ordine al procedimento di gara o per studi di settore o fini statistici;
- ai soggetti esterni, i cui nominativi sono a disposizione degli interessati, facenti parte delle Commissioni di aggiudicazione e di collaudo che verranno di volta in volta costituite;
- al Ministero dell'Economia e delle Finanze, relativamente ai dati forniti dal concorrente aggiudicatario;
- ad altri concorrenti che facciano richiesta di accesso ai documenti di gara nei limiti consentiti ai sensi della L. 241/1990 e da D.lgs. 163/2006 e s.m.i.;
- all'Autorità per la Vigilanza sui Contratti pubblici di lavori, servizi e forniture in osservanza a quanto previsto dalla Determinazione n. 1 del 10 gennaio 2008.

I dati conferiti dai concorrenti, trattati in forma anonima, nonché il nominativo dei concorrenti aggiudicatari della gara ed i prezzi di aggiudicazione, potranno essere diffusi tramite il sito www.amgenergia.it.



Diritti del concorrente interessato

Al concorrente, in qualità di interessato, vengono riconosciuti i diritti di cui all'articolo 7 del D.lgs. 196/2003.

Sarà fatto obbligo alla ditta aggiudicataria di mantenere riservati i dati e le informazioni di cui venga in possesso, di non divulgarli e di non farne oggetto di utilizzazione a qualsiasi titolo, se non dietro preventivo consenso da parte delle Aziende interessate.

In particolare la ditta dovrà:

- mantenere la più assoluta riservatezza sui documenti, informazioni e altro materiale;
- non divulgare informazioni acquisite durante lo svolgimento dell'attività contrattuale.

Titolare del trattamento

Titolare del trattamento è AMG Energia S.p.A..

Art. 18 – FORO COMPETENTE – DOMICILIO DELLE PARTI -

I rapporti contrattuali tra l'AMG Energia S.p.A. di Palermo e la Ditta aggiudicataria della fornitura saranno regolati dalle norme previste nel presente Capitolato Speciale di Fornitura e nel Bando di Gara e nel contratto, e per quanto in essi non previsto, dalle Leggi e dalle norme vigenti, quando applicabili al presente appalto.

Qualsiasi eventuale controversia di competenza dell'Autorità Giudiziaria sarà deferita alla cognizione delle sedi giudiziarie di Palermo, rispettivamente competenti per materia e per valore con esclusione di qualsiasi altro Foro.

Le parti per l'esecuzione del contratto di fornitura eleggono domicilio come appresso:

- L'AMG Energia S.p.A., nella persona del suo Legale Rappresentante, presso la sua sede di Via Annunziata Gravina, 2/E, 90139 Palermo;
- La Ditta appaltatrice della fornitura nella persona del Titolare o Legale rappresentante, presso la sua sede legale che dichiarerà nell'offerta ed in mancanza tutti gli atti e le comunicazioni verranno ad essa fatte presso la Casa Comunale di Palermo.

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO: DR. DARIO RUTA (TEL. 091/7435480 - FAX 091/7435400)

0-0-0-0-0-0-0-0-0

